

System solutions for every lift. Everywhere.

Das kompakte Aufzugsteuerungsmodul bp408.



SCHMERSAL
BÖHNKE + PARTNER

Aufzugsteuerungsmodul bp408

Ein System für alle



Die Vorteile auf einen Blick:

- Kompakter Formfaktor für alle Einbauorte
 - Türzarge
 - Maschinenraumlose Anlagen
 - Maschinenraum
- Baumustergeprüfte Sicherheitsschaltung nach **EN 81-20/-50**
- Einsetzbar sowohl für Seil- als auch für Hydraulikanlagen
- Hoch entwickelter, an Kundenanforderungen adaptierbarer Gruppenalgorithmus ohne übergeordneten Rechner
- Unterstützt alle Arten von Schacht- und Kabinentüren
- Beinhaltet die gängigen Schnittstellen (CANopen LIFT, DCP, USB)
- Unterstützt absolute Kopiersysteme (Linear- und Drehgeber)
- **Viele Funktionen sind bereits integriert:**
 - Sicherheitskreisüberwachung gemäß EN 81-20
 - Sammelsteuerung
 - Selbstfahrer
 - Prioritäts- und Gästerufe
 - Funktionen für Barrierefreiheit gemäß EN 81-70
 - Feuerwehr gemäß EN 81-72
 - Brandfall gemäß EN 81-73
 - u.v.a.

Fälle



- **Sonderfunktionen auf Anfrage:**
Lösungen für Automobilaufzüge, Ex-Anlagen, Sonderanlagen für Schiffe
- **Modular erweiterbar:**
 - Zusätzliche Ein- und Ausgänge
 - CANopen LIFT Komponenten
 - Lastmessung, Anzeigen, Tableaus
 - Spezielle Gateways (z.B. Modbus)
 - Zugangskontrollsysteme
 - Transponder und Kartenleseranbindung
- Möglichkeit der Ferndiagnose und bedarfsorientierte Wartung mit WinMOS®300



Applikationen



bp408 – kompakt und universell verwendbar

Es ist äußerst kompakt und muss sich zugleich nicht hinter den „Großen“ verstecken. Eine hohe funktionale Ausstattung verleiht dem Aufzugsteuerungsmodul bp408 ein Profil mit dem es universell für die unterschiedlichen Einzeldisziplinen an Aufzulanlagen verwendbar ist.

Die Eigenschaften des Steuerungssystems auf einen Blick:

- Kompaktes, hochwertiges Design
- Universell verwendbar
- Einfache Handhabung
- Zuverlässige und umfassende Software

Einsatzbereiche

Das Herzstück einer Aufzulanlage ist die Steuerung. Sie dient der Überwachung und Steuerung des komplexen Systems Aufzug und sorgt für eine sichere Beförderung von Personen und Lasten.

Der Vielfalt möglicher Einsatzbereiche begegnet das Steuerungsmodul bp408 durch eine kompakte Bauform und die umfangreichen Funktionen. Es kann sowohl für Seil- und Hydraulikanlagen eingesetzt werden und das für alle gängigen Einbauorte:

- Türzarge
- Schaltschrank für maschinenraumlose Anlagen
- Maschinenraumschaltschrank

Die auf dem Steuerungssystem integrierte Sicherheitsschaltung ist baumustergeprüft und erfüllt die Anforderungen der neuen **EN 81-20/-50**.

Systemkomponenten



Modular erweiterbar

Das Steuerungsmodul bp408 ist die Weiterentwicklung des bewährten bp-Steuerungskonzepts von Schmersal Böhnke + Partner. Die Anpassungsfähigkeit um höchste Kundenansprüche zu erfüllen wird durch die bekannten Zusatzmodule unterstützt.

CIO-01A – CANopen - Eingangs - Ausgangsmodul

Mit dem CIO Modul kann das Steuerungssystem bp408 um weitere 32 Eingänge, Ausgänge oder Rufe erweitert werden.

CLK-03A – CANopen - Leistungsplatine - Kabine

Die Fahrkorbsteuerungsplatine CLK bietet mit 16 Eingängen, 8 Ausgängen, 8 Rufen und 7 Relais vielseitige Möglichkeiten für die Fahrkorbinstallation.

CLE-01A – CANopen - Leistungsplatinen - Erweiterung

Mit der Erweiterungsplatine CLE kann die Fahrkorbsteuerungsplatine CLK um 32 Eingänge, Ausgänge oder Rufe erweitert werden.

CSI-01C – CANopen - Seriell - Interface

Das CSI Modul ist ein CANopen Busknoten, der zur Verbindung von zwei Bussträngen verwendet wird.

CAP-02A – CANopen - Außentableau - Platine

Die CAP dient zur Ansteuerung von Außentableaus über den CANopen Bus.

CWI – CANopen - Wireless - Interface

Das CWI - Modul ermöglicht in Verbindung mit der WinMOS®300 - PC - Software oder der WinMOS®300-App die drahtlose Verbindung zur Bedienung der Steuerung mit dem PC oder Mobiltelefon.

Anschlüsse und Schnittstellen



- 1 USB-B Schnittstelle:
Anschluss eines PC für Diagnose bzw. Softwareupdates
- 2 USB-A Schnittstelle:
Verwendbar für analoge USB-Modems, USB-Sticks, B+P-Bluetooth oder B+P-WiFi-Adapter
- 3 LAN Schnittstelle:
Ethernet 10/100 Mbit für Monitoringsysteme
- 4 Programmierbare Relais
- 5 24 V, Kalleitereingänge
- 6 Programmierbare Eingänge, Sondereingänge
- 7 Display
- 8 Bedientasten
- 9 CAN1 + CAN2:
Schnittstellen für die Kommunikation mit allen Komponenten (CANopen Lift)
- 10 DCP-Schnittstelle:
Kommunikation zum Umrichter über DCP-Protokoll
- 11 RS232:
Schnittstelle für Monitoring
- 12 8 Eingänge
- 13 8 Ausgänge
- 14 16 Ein-/Ausgänge
- 15 Vorsteuerrelais
- 16 Sicherheitskreisabfrage
- 17 Türüberbrückung

Technische Daten

| Technische Daten | bp408 |
|-------------------------------|--|
| Allgemeine Daten | |
| Vorschriften: | EN 81 -1/-2; EN 81 -20/-50 |
| Einsatzbereich: | Personen und Lastenaufzüge |
| Haltestellen: | bis 127 |
| Betriebsart: | - Seilaufzüge geregelt/ungeregelt - Hydraulikaufzüge geregelt/ungeregelt |
| Steuerungstyp: | - Selbstfahrer - Ein-Knopf-Sammel (1 KS) richtungsunabhängig/-abhängig - Zwei-Knopf-Sammel - Selbstfahrer mit Rufspeicher - integrierte Gruppensteuerung bis 8 Aufzüge |
| Kopierwerk: | - digital mit Absolutgebersystem |
| Elektrische Daten | |
| Versorgungsspannung: | 24 VDC |
| Ports: | - 8 Eingänge, 24 VDC, Eingangsstrom 10 mA - 8 Ausgänge, 24 VDC, überstromgeschützt 280 mA - 16 Ein/Ausgänge (Rufe), 24 VDC, überstrom- und kurzschlussgeschützt - Kaltleitereingang (PTC) - Sicherheitskreiseingänge 230 VAC, 110 VAC oder 48 VAC - Sicherheitsschaltungseingänge 230 VAC, 110 VAC oder 48 VAC - 3 Vorsteuerrelais (Schließer) - 4 frei programmierbare Relais (Wechsler) |
| Schnittstellen: | - CAN1 (Kabine), CANopen Lift (CiA 417) - CAN2 (Schacht/Gruppe) CANopen Lift (CiA 417) - USB Host - USB Device - Ethernet 10/100 MBit, full-duplex (Netzwerkanschluss) - RS-485 (DCP) - RS-232 (Gateways, z.B. für Profibus, Modbus, etc.) |
| Anzeige und Bedienelemente: | Grafisches Display mit Navigationstasten: - zweite Menüebene und separates Rufmenü - permanente Darstellung von Türstatus (max.3), Sicherheitskreis, Fahrtsignal, Etagenstand und Fahrtrichtung |
| Software | |
| Speicher: | Störungs-, Wartungs- und Meldungsstapel mit max. 128 Einträgen |
| Spracheinstellungen: | Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Schwedisch, Niederländisch |
| Gruppen: | Hoch entwickelter, an Kundenanforderungen adaptierbarer Gruppenalgorithmus ohne übergeordneten Gruppenrechner |
| Funktionen: | umfangreiche Standard und Sonderfunktionen wie z.B.: - Sammelsteuerung / Selbstfahrer - Prioritäts- und Gästerufe - Funktionen für Barrierefreiheit - Feuerwehr - Brandfall - Wartungs-Assistenten u.v.a. |
| Steuerungsmenü fernsteuerbar: | über WLAN/Ethernet mit Mobilgerät oder PC mit der WinMOS®300 Software als APP oder Überwachungssoftware |
| Backup/Update: | Backup und Update per USB-Stick |
| Abmessung | |
| Abmessung (L x B x H): | 315 x 100 x 80 mm |



System solutions for every lift. Everywhere.

Die Aufzugssysteme unserer Kunden stehen im Zentrum unserer Aufmerksamkeit. Ganz gleich, ob Neuanlage oder Modernisierung, mit unserer langjährigen Erfahrung ermitteln wir nach Ihren Wünschen eine individuelle oder standardisierte Lösung. Denn unser gemeinsames Ziel ist es, die sichere Bewegung der Aufzuganlage für die Benutzer zu gewährleisten.

Schmersal Böhnke + Partner ist Mitglied der Schmersal Gruppe. Die eigentümergeführte Schmersal Gruppe setzt sich mit ihren Produkten seit Jahrzehnten für die Sicherheit von Mensch und Maschine ein. Das 1945 gegründete Unternehmen ist mit sieben Produktionsstandorten auf drei Kontinenten sowie mit eigenen Gesellschaften und Vertriebspartnern in mehr als 60 Nationen präsent. Im anspruchsvollen Aufgabenfeld der Maschinensicherheit gehört die Schmersal Gruppe zu den internationalen Markt- und Kompetenzführern. Auf der Basis eines umfassenden Produktportfolios entwickeln und projektieren die rund 2000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter des Unternehmens komplette sicherheitstechnische Systemlösungen.

Seit über 50 Jahren liefern wir qualitativ hochwertige Komponenten für die Aufzugindustrie. Mit der Aufnahme von Böhnke + Partner in die Schmersal Gruppe haben wir den Systemgedanken auch für die Aufzugindustrie übernommen. Das Produktportfolio – mit Steuerungssystemen und -komponenten – umfasst seitdem alle notwendigen Elemente, um eine Aufzuganlage elektrisch auszustatten.

Mit unseren Produkten beliefern wir Aufzughersteller in der ganzen Welt. Die Schmersal Gruppe verfügt über vier Fertigungswerke in Deutschland sowie je ein Fertigungswerk in Brasilien, China und Indien. Wir bieten die Flexibilität eines mittelständischen Unternehmens, kombiniert mit der internationalen Präsenz eines Konzerns.

Steuerungssysteme



Komponenten für den Aufzugsbau



Steuerungsbauelemente



Die genannten Daten und Angaben wurden sorgfältig geprüft.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

www.boehnke-partner.com



x.000 / L+W / 9.2017 / Teile-Nr. 103011728 / Ausgabe 02 / DE



SCHMERSAL
BÖHNKE + PARTNER